

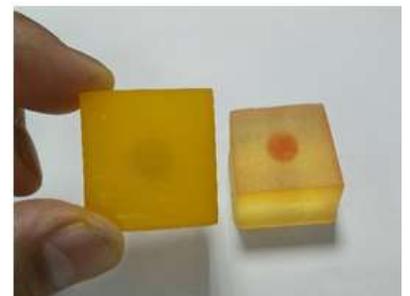
複合造形対応- 光造形3Dプリンタ

# M3DS-SHD



◆ 光造形では世界初！

複合造形を可能にするダブルコーター方式  
耳たぶのようにやわらかな硬度2から  
硬質材料まで幅広く対応



ミッツ株式会社

仕様	M3DS-SHD
特徴	ダブルコーター＋クリーナー槽
最大造形サイズ (X×Y×Zmm)	150×150×180
造形ピッチ (mm)	0.1、0.05 (切替式)
XY分解能 (mm)	0.125
最高造形スピード (mm/h)	5 (造形ピッチ0.1mmの時)
造形方向	吊上げ式
使用可能な樹脂	ゴムライク樹脂 ショアA2～50 強化ゴムライク樹脂 A5 ゴム弾性樹脂 ショアA25～55 耐熱性アクリル樹脂
光源	ランプ方式 5000ルーメン
本体寸法 (W×D×Hmm)	1400 x 700 x 1600 (キャスタ付)
本体重量 (kg)	約120
電源電圧・消費電力	①AC100V 50/60Hz 1000W ②AC100V 50/60Hz 1500W ③AC100V 50/60Hz 1500W
備考	コーター速度調整可能、年間保守契約

## 特長

### ○複合造形を可能にするダブルコーター方式

独自のダブルコーター構造によって柔らかい材料と硬い材料の複合造形が可能です。人体モデルなど2種類の硬さが複雑に組み込まれた造形など応用範囲が広がります。

### ○軟らかい造形が可能

ミツの3Dプリンタは、独自の構造と制御で、業界初となる硬度2(ゴムショアA=2)の造形を可能にしました。プラスチックのような硬さから、人の肌のような柔らかさまで造形できる唯一の3Dプリンタです。

### ○安心な純国産マシン

組立検査、構成部品、造形材料など全て、日本国内で賄っています。修理部品の調達など、迅速に対応可能です。

### ○高精細な表現

造形ピッチが細かいので、傾斜面や曲面の造形がとても滑らかに表現できます。また、突起状の形状をもった造形も可能です。

### ○少量の樹脂で造形が可能

一般的な光造形装置が、樹脂槽に大量の樹脂を入れて造形を行うのに対し、M3DSは樹脂層に入れる樹脂量が350ccと少なくすみます。

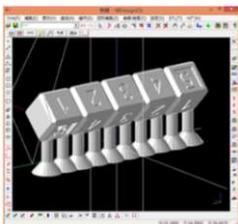
### ○樹脂の混合が可能

造形用の樹脂は顔料や染料で着色することが可能です。また、樹脂の混合も可能ですので、アクリル樹脂とゴムライク樹脂を混ぜ合わせることで靱性の高い造形が可能です。樹脂混合の割合で硬さが変えられます。

## ソフトウェア

### ■ スライスソフト付属 NF Design CS

3DCADソフトで作成したデータをもとに、3Dプリンタで造形に使用するスライスデータを作成します。



#### 主な機能

1. データ読込 (STLデータ)
2. サポート作成：モデル上の任意の場所をマウスで指定し、サポートをたてることができます。
3. スライスデータ作成

主な機能の他に、簡単なSTL編集機能を搭載しています。

\* オプションで点群処理やSTLデータの作成や編集ができるソフトもご用意しています。

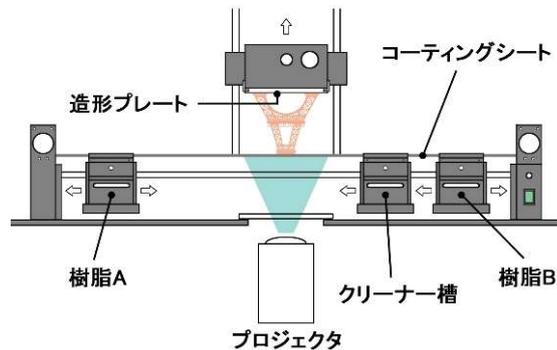
### ■ 造形用ソフト付属

露光パラメータ設定が容易な3Dプリンタ制御ソフトです。光造形では、樹脂材料と樹脂色により露光時間が異なりますが、露光時間はソフトウェアで簡単に設定できます。これまでの経験と実績により、樹脂の種類とその色ごとに適切な露光パラメータを用意しています。

このカタログに掲載されている製品の形状および仕様については予告なく変更する場合があります。

## 造形方式 / ダブルコーター方式

造形材を格納するコーターを2つ搭載しています。片方にソフト材料(樹脂A)、もう片方にハード材料(樹脂B)を格納します。さらに2つのコーター間にクリーナー槽を搭載し、樹脂の混合を回避しています。



**mits** ELECTRONICS **ミッツ株式会社**

〒184-0002 東京都小金井市梶野町1-2-21  
TEL.0422(60)3303 FAX.0422(60)3323  
http://www.mits.co.jp/  
E-mail: staff@mits.co.jp  
MITS Electronics  
1-2-21, Kajino-cho Koganei-Shi, Tokyo, 184-0002 Japan

販売店